



**A.B.S.E.A.**  
ASSOCIAZIONE BOLOGNESE  
SPEDIZIONIERI E AUTOTRASPORTATORI

***DL Attuazione PNRR – Credito d'imposta transizione 5.0 – Art.38 del Decreto legge 2.3.2024, n.19, su G.U. n.52 del 2.3.2024.***

È stato pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale un nuovo decreto di attuazione del *Piano nazionale di ripresa e resilienza* con cui sono state ridefinite le coperture e le regole di gestione degli investimenti tenuto conto della rimodulazione delle misure concordate dal Governo con l'UE negli ultimi mesi del 2023.

Gli investimenti disposti dal decreto sono stati integrati con le risorse del *Piano RePowerUE* (nuovo programma di transizione energetica previsto dalla Commissione UE), nonché con il *Fondo di sviluppo e coesione* e con il *Piano nazionale complementare* (PNC).

Tra le misure introdotte dal decreto è stata prevista l'istituzione del cd *Piano transizione 5.0* che prevede un'agevolazione fiscale sotto forma di credito d'imposta per le imprese che investono in tecnologie innovative; il relativo finanziamento complessivo ammonta a 6,3 miliardi di euro. Infatti, la finalità della misura è sostenere il processo di trasformazione digitale ed energetica delle imprese.

Si riepilogano di seguito gli aspetti principali della misura.

**Destinatari** – A tale agevolazione possono accedere tutte le imprese nazionali di qualsiasi dimensione, forma giuridica e settore che negli anni 2024 e 2025 effettuino investimenti in progetti di innovazione digitale ed energetica per le proprie strutture ubicate in Italia, fermo restando il rispetto delle normative sulla sicurezza nei luoghi di lavoro applicabili in ciascun settore nonché il corretto adempimento degli obblighi contributivi previdenziali e assistenziali.

**Oggetto dell'agevolazione** – Potranno essere oggetto di agevolazione quei progetti innovativi che devono essere finalizzati a ridurre i consumi energetici della struttura produttiva di almeno il 3 per cento, ovvero finalizzati a ridurli di almeno il 5 per cento se il progetto si riferisce ai processi produttivi interessati dall'investimento stesso. I progetti devono essere basati sull'acquisto di beni strumentali materiali e immateriali nuovi indicati agli Allegati A e B della L.n.232/2016 (*Legge di Bilancio 2017*) per la definizione del *Piano Industria 4.0*; come è noto, tra i beni materiali rientrano ad esempio le macchine utensili, i robot, i magazzini automatizzati dotati di specifiche caratteristiche, mentre tra i beni immateriali rientrano i *software*, le piattaforme e le applicazioni tecnologicamente avanzate e interconnesse ai sistemi di fabbrica.

Sono inoltre oggetto di agevolazione gli investimenti in beni necessari per l'autoproduzione e l'autoconsumo di energia da fonti rinnovabili (escluse biomasse) e le spese per la formazione in competenze per la transizione ecologica; per quanto riguarda l'energia solare, sono agevolabili solo i pannelli fotovoltaici a elevate prestazioni inclusi nel registro dell'ENEA sulle produzioni europee; in riferimento alla formazione, le spese saranno ammesse soltanto entro il 10 per cento dell'investimento complessivo e entro il limite di 300 mila euro e a condizione che le attività formative siano svolte da soggetti esterni che saranno individuati con decreto del MIMIT.



**A.B.S.E.A.**  
ASSOCIAZIONE BOLOGNESE  
SPEDIZIONIERI E AUTOTRASPORTATORI

**Aliquote di agevolazione** – Sono previste le seguenti aliquote per il credito d'imposta con le relative maggiorazioni come di seguito indicato:

Quota di investimenti	Aliquota credito d'imposta	Maggiorazione aliquota nel caso di riduzione superiore al 6%, dei consumi energetici della struttura produttiva, ovvero con riduzione dei consumi energetici dei processi interessati dall'investimento superiore al 10% conseguita tramite acquisto dei beni di cui agli Allegati A e B L.n.232/2016	Maggiorazione aliquota nel caso di riduzione superiore al 10% dei consumi energetici della struttura produttiva, ovvero con riduzione dei consumi energetici dei processi interessati dall'investimento superiore al 15% conseguita tramite acquisto dei beni di cui agli Allegati A e B L.n.232/2016
Fino a 2,5 milioni €	35%	40%	45%
Superiore a 2,5 e fino a 10 milioni €	15%	20%	25%
Superiore a 10 e fino a 50 milioni €	5%	10%	15%

**Esclusioni** – Gli investimenti non sono cumulabili con gli altri incentivi europei e con il credito d'imposta del *Piano Industria 4.0* (che resta comunque in vigore per chi effettua quegli investimenti in digitalizzazione che però non producono uno specifico risparmio energetico), né con il credito d'imposta per le Zone economiche speciali (ZES); non sono altresì oggetto di agevolazione le attività direttamente connesse ai combustibili fossili, quelle coinvolte nell'ambito del sistema di scambio di quote di emissioni (ETS), nonché quelle che investono in beni oggetto di concessione con regime a tariffa nei settori dell'energia, dell'acqua, dei trasporti, delle infrastrutture, delle poste e delle telecomunicazioni, della depurazione delle acque e della raccolta e smaltimento dei rifiuti.

**Attuazione delle disposizioni** – Con successivo decreto del MIMIT saranno definite le modalità attuative della misura che riguarderanno in particolare:

- il contenuto, le modalità e i termini per la trasmissione delle necessarie comunicazioni e certificazioni che dimostrino la spettanza del beneficio, l'interconnessione dei beni acquistati con il sistema aziendale e la congruità delle spese sostenute;
- i criteri per la determinazione del risparmio energetico conseguito; le procedure di concessione e fruizione del credito d'imposta, nonché quelle per il controllo e l'eventuale recupero;
- le modalità per assicurare il rispetto del limite di spesa (3,15 miliardi per ciascuno degli anni 2024 e 2025);



**A.B.S.E.A.**  
ASSOCIAZIONE BOLOGNESE  
SPEDIZIONIERI E AUTOTRASPORTATORI

- l'individuazione dei requisiti dei certificatori per l'effettiva realizzazione degli investimenti da parte delle imprese (in particolare, è stato previsto che per le PMI le spese sostenute per adempiere all'obbligo di certificazione saranno riconosciute in aggiunta al credito d'imposta per un importo non superiore a 10.000 euro e fermo restando il limite massimo delle quote di investimento);
- le eccezioni relative agli investimenti non agevolabili;
- le modalità attraverso cui monitorare che parte del finanziamento complessivo contribuisca al raggiungimento degli obiettivi in materia di cambiamenti climatici.

**Utilizzo del credito d'imposta** – Il credito d'imposta sarà utilizzabile esclusivamente in compensazione tramite presentazione del modello F24 entro il 31 dicembre 2025; l'eventuale parte di credito non compensato entro la suddetta data potrà essere utilizzato in cinque successive rate annuali di pari importo. Il credito d'imposta non può formare oggetto di cessione o trasferimento neanche all'interno del consolidato fiscale. Inoltre, il credito sarà ridotto in misura corrispondente se i beni agevolati saranno ceduti a terzi, destinati a finalità estranee all'attività d'impresa o se destinati a stabilimenti diversi da quelli che hanno dato diritto all'agevolazione, ovvero a fronte di mancato esercizio dell'opzione per il riscatto nel caso di locazione finanziaria.

**Rif. 43 – 2024**



**LEGGE 11 dicembre 2016 , n. 232**

Bilancio di previsione dello Stato per l'anno finanziario 2017 e bilancio pluriennale per il triennio 2017-2019. (16G00242)

Vigente al : 5-3-2024

ALLEGATO A

(Articolo 1, comma 9)

Beni funzionali alla trasformazione tecnologica e digitale delle imprese secondo il modello «Industria 4.0»

Beni strumentali il cui funzionamento è controllato da sistemi computerizzati o gestito tramite opportuni sensori e azionamenti:

macchine utensili per asportazione,

macchine utensili operanti con laser e altri processi a flusso di energia (ad esempio plasma, waterjet, fascio di elettroni), elettroerosione, processi elettrochimici,

**((macchine e impianti per la realizzazione di prodotti mediante la trasformazione dei materiali e delle materie prime)),**

macchine utensili per la deformazione plastica dei metalli e altri materiali,

macchine utensili per l'assemblaggio, la giunzione e la saldatura, macchine per il confezionamento e l'imballaggio,

macchine utensili di de-produzione e riconfezionamento per recuperare materiali e funzioni da scarti

industriali e prodotti di ritorno a fine vita (ad esempio macchine per il disassemblaggio, la separazione, la frantumazione, il recupero chimico),  
robot, robot collaborativi e sistemi multi-robot,  
macchine utensili e sistemi per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici,  
macchine per la manifattura additiva utilizzate in ambito industriale,  
macchine, anche motrici e operatrici, strumenti e dispositivi per il carico e lo scarico, la movimentazione, la pesatura e la cernita automatica dei pezzi, dispositivi di sollevamento e manipolazione automatizzati, AGV e sistemi di convogliamento e movimentazione flessibili, e/o dotati di riconoscimento dei pezzi (ad esempio RFID, visori e sistemi di visione e mecatronici),  
magazzini automatizzati interconnessi ai sistemi gestionali di fabbrica.

Tutte le macchine sopra citate devono essere dotate delle seguenti caratteristiche:

controllo per mezzo di CNC (Computer Numerical Control) e/o PLC (Programmable Logic Controller),  
interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica con caricamento da remoto di istruzioni e/o part program,

integrazione automatizzata con il sistema logistico della fabbrica o con la rete di fornitura e/o con altre macchine del ciclo produttivo,

interfaccia tra uomo e macchina semplici e intuitive,

rispondenza ai più recenti parametri di sicurezza, salute e igiene del lavoro.

Inoltre tutte le macchine sopra citate devono essere dotate di almeno due tra le seguenti caratteristiche per renderle assimilabili o integrabili a sistemi cyberfisici:

sistemi di telemanutenzione e/o telediagnosi e/o controllo in remoto,

monitoraggio continuo delle condizioni di lavoro e dei parametri di processo mediante opportuni set di sensori e adattività alle derive di processo,

caratteristiche di integrazione tra macchina fisica e/o impianto con la modellizzazione e/o la simulazione del proprio comportamento nello svolgimento del processo (sistema cyberfisico),

**((Costituiscono inoltre beni funzionali alla trasformazione tecnologica e/o digitale delle imprese secondo il modello 'Industria 4.0' i seguenti:))**

dispositivi, strumentazione e componentistica intelligente per l'integrazione, la sensorizzazione e/o

l'interconnessione e il controllo automatico dei processi utilizzati anche nell'ammodernamento o nel revamping dei sistemi di produzione esistenti,

**((...)).**

Sistemi per l'assicurazione della qualità e della sostenibilità: sistemi di misura a coordinate e no (a contatto, non a contatto, multi-sensore o basati su tomografia computerizzata tridimensionale) e relativa strumentazione per la verifica dei requisiti micro e macro geometrici di prodotto per qualunque livello di scala dimensionale (dalla larga scala alla scala micro-metrica o nano-metrica) al fine di assicurare e tracciare la qualità del prodotto e che consentono di qualificare i processi di produzione in maniera documentabile e connessa al sistema informativo di fabbrica,

altri sistemi di monitoraggio in process per assicurare e tracciare la qualità del prodotto o del processo produttivo e che consentono di qualificare i processi di produzione in maniera documentabile e connessa al sistema informativo di fabbrica,

sistemi per l'ispezione e la caratterizzazione dei materiali (ad esempio macchine di prova materiali, macchine per il collaudo dei prodotti realizzati, sistemi per prove o collaudi non distruttivi, tomografia) in grado di verificare le caratteristiche dei materiali in ingresso o in uscita al processo e che vanno a costituire il prodotto risultante a livello macro (ad esempio caratteristiche meccaniche) o micro (ad esempio porosità, inclusioni) e di generare opportuni report di collaudo da inserire nel sistema informativo aziendale,

dispositivi intelligenti per il test delle polveri metalliche e sistemi di monitoraggio in continuo che consentono di qualificare i processi di produzione mediante tecnologie additive,

sistemi intelligenti e connessi di marcatura e tracciabilità dei lotti produttivi e/o dei singoli prodotti (ad esempio RFID - Radio Frequency Identification),

sistemi di monitoraggio e controllo delle condizioni di lavoro delle macchine (ad esempio forze, coppia e potenza di lavorazione; usura tridimensionale degli utensili a bordo macchina; stato di componenti o sotto-insieme delle macchine) e dei sistemi di produzione interfacciati con i sistemi informativi di fabbrica e/o con soluzioni cloud,

strumenti e dispositivi per l'etichettatura, l'identificazione o la marcatura automatica dei prodotti, con collegamento con il codice e la matricola del prodotto stesso in modo da consentire ai manutentori di monitorare la costanza delle prestazioni dei prodotti nel tempo e di agire sul processo di progettazione

dei futuri prodotti in maniera sinergica, consentendo il richiamo di prodotti difettosi o dannosi, componenti, sistemi e soluzioni intelligenti per la gestione, l'utilizzo efficiente e il monitoraggio dei consumi energetici e idrici e per la riduzione delle emissioni, filtri e sistemi di trattamento e recupero di acqua, aria, olio, sostanze chimiche, polveri con sistemi di segnalazione dell'efficienza filtrante e della presenza di anomalie o sostanze aliene al processo o pericolose, integrate con il sistema di fabbrica e in grado di avvisare gli operatori e/o di fermare le attività di macchine e impianti.

Dispositivi per l'interazione uomo macchina e per il miglioramento dell'ergonomia e della sicurezza del posto di lavoro in logica «4.0»:

banchi e postazioni di lavoro dotati di soluzioni ergonomiche in grado di adattarli in maniera automatizzata alle caratteristiche fisiche degli operatori (ad esempio caratteristiche biometriche, età, presenza di disabilità),

sistemi per il sollevamento/traslazione di parti pesanti o oggetti esposti ad alte temperature in grado di agevolare in maniera intelligente/ robotizzata/interattiva il compito dell'operatore,

dispositivi wearable, apparecchiature di comunicazione tra operatore/ operatori e sistema produttivo, dispositivi di realtà aumentata e virtual reality,

interfacce uomo-macchina (HMI) intelligenti che coadiuvano l'operatore a fini di sicurezza ed efficienza delle operazioni di lavorazione, manutenzione, logistica.

## ALLEGATO B

(Articolo 1, comma 10)

Beni immateriali (software, sistemi e system integration, piattaforme e applicazioni) connessi a investimenti in beni materiali «Industria 4.0»

Software, sistemi, piattaforme e applicazioni per la progettazione, definizione/qualificazione delle

prestazioni e produzione di manufatti in materiali non convenzionali o ad alte prestazioni, in grado di permettere la progettazione, la modellazione 3D, la simulazione, la sperimentazione, la prototipazione e la verifica simultanea del processo produttivo, del prodotto e delle sue caratteristiche (funzionali e di impatto ambientale) e/o l'archiviazione digitale e integrata nel sistema informativo aziendale delle informazioni relative al ciclo di vita del prodotto (sistemi EDM, PDM, PLM, Big Data Analytics), software, sistemi, piattaforme e applicazioni per la progettazione e la ri-progettazione dei sistemi produttivi che tengano conto dei flussi dei materiali e delle informazioni,

software, sistemi, piattaforme e applicazioni di supporto alle decisioni in grado di interpretare dati analizzati dal campo e visualizzare agli operatori in linea specifiche azioni per migliorare la qualità del prodotto e l'efficienza del sistema di produzione,

software, sistemi, piattaforme e applicazioni per la gestione e il coordinamento della produzione con elevate caratteristiche di integrazione delle attività di servizio, come la logistica di fabbrica e la manutenzione (quali ad esempio sistemi di comunicazione intra-fabbrica, bus di campo/ fieldbus, sistemi SCADA, sistemi MES, sistemi CMMS, soluzioni innovative con caratteristiche riconducibili ai paradigmi dell'IoT e/o del cloud computing),

software, sistemi, piattaforme e applicazioni per il monitoraggio e controllo delle condizioni di lavoro delle macchine e dei sistemi di produzione interfacciati con i sistemi informativi di fabbrica e/o con soluzioni cloud,

software, sistemi, piattaforme e applicazioni di realtà virtuale per lo studio realistico di componenti e operazioni (ad esempio di assemblaggio), sia in contesti immersivi o solo visuali,

software, sistemi, piattaforme e applicazioni di reverse modeling and engineering per la ricostruzione virtuale di contesti reali,

software, sistemi, piattaforme e applicazioni in grado di comunicare e condividere dati e informazioni sia tra loro che con l'ambiente e gli attori circostanti (Industrial Internet of Things) grazie ad una rete di sensori intelligenti interconnessi,

software, sistemi, piattaforme e applicazioni per il dispatching delle attività e l'instradamento dei prodotti nei sistemi produttivi,

software, sistemi, piattaforme e applicazioni per la gestione della qualità a livello di sistema produttivo e dei relativi processi,



software, sistemi, piattaforme e applicazioni per l'accesso a un insieme virtualizzato, condiviso e configurabile di risorse a supporto di processi produttivi e di gestione della produzione e/o della supply chain (cloud computing),

software, sistemi, piattaforme e applicazioni per industrial analytics dedicati al trattamento ed all'elaborazione dei big data provenienti dalla sensoristica IoT applicata in ambito industriale (Data Analytics & Visualization, Simulation e Forecasting), software, sistemi, piattaforme e applicazioni di artificial intelligence & machine learning che consentono alle macchine di mostrare un'abilità e/o attività intelligente in campi specifici a garanzia della qualità del processo produttivo e del funzionamento affidabile del macchinario e/o dell'impianto,

software, sistemi, piattaforme e applicazioni per la produzione automatizzata e intelligente, caratterizzata da elevata capacità cognitiva, interazione e adattamento al contesto, autoapprendimento e riconfigurabilità (cybersystem),

software, sistemi, piattaforme e applicazioni per l'utilizzo lungo le linee produttive di robot, robot collaborativi e macchine intelligenti per la sicurezza e la salute dei lavoratori, la qualità dei prodotti finali e la manutenzione predittiva,

software, sistemi, piattaforme e applicazioni per la gestione della realtà aumentata tramite wearable device,

software, sistemi, piattaforme e applicazioni per dispositivi e nuove interfacce tra uomo e macchina che consentano l'acquisizione, la veicolazione e l'elaborazione di informazioni in formato vocale, visuale e tattile,

software, sistemi, piattaforme e applicazioni per l'intelligenza degli impianti che garantiscano meccanismi di efficienza energetica e di decentralizzazione in cui la produzione e/o lo stoccaggio di energia possono essere anche demandate (almeno parzialmente) alla fabbrica,

software, sistemi, piattaforme e applicazioni per la protezione di reti, dati, programmi, macchine e impianti da attacchi, danni e accessi non autorizzati (cybersecurity),

software, sistemi, piattaforme e applicazioni di virtual industrialization che, simulando virtualmente il nuovo ambiente e caricando le informazioni sui sistemi cyberfisici al termine di tutte le verifiche, consentono di evitare ore di test e di fermi macchina lungo le linee produttive reali,

**((sistemi di gestione della supply chain finalizzata al drop shipping nell'e-commerce;**

**software e servizi digitali per la fruizione immersiva, interattiva e partecipativa, ricostruzioni 3D, realtà aumentata;**

**software, piattaforme e applicazioni per la gestione e il coordinamento della logistica con elevate caratteristiche di integrazione delle attività di servizio (comunicazione intra-fabbrica, fabbrica-campo con integrazione telematica dei dispositivi on-field e dei dispositivi mobili, rilevazione telematica di prestazioni e guasti dei dispositivi on-field) )).**